

Maschinenpark - Laser

1 TruLaser 3040 (4000mm x 2000mm) mit Wechseltisch

Die Highlights

- Moderne Steuerungstechnik mit integriertem Know-how
- voreingestellte Bearbeitungsparameter durch Technologietabellen-Technik
- Programmierung mit TruTops Laser
- Schnellwechselsystem für Schneidköpfe
- Wechseltisch
- Arbeitsbereich 4000 mm x 2000 mm
- 3200 Watt Laser

1 LASERMAT (Messer Cutting & Welding) für Laserzuschnitte mit CNC-Steuerung

- Höchste Positioniergenauigkeit über die gesamte Arbeitsfläche
- Höchste Positioniergeschwindigkeiten von 60 m/min je Achse
- Höchste Beschleunigungen bis zu 0,5 g
- zentraler Bedienstand
- patentierte Magnethalterung zum Schutz des Schneidkopfes
- Strahllängenkompensation
- entspricht Laserschutzklasse 1

... Technologieführer für große Bleche

Das CNC-gesteuerte hochdynamische Multi-Prozess-Laser-Bearbeitungssystem bietet Ihnen hohe Bauteilgenauigkeit durch Linearführungen für Längs- und Querbewegung.

Das System sorgt für eine kontinuierliche Strahlqualität über den gesamten Arbeitsbereich.

Der Laserstrahl wird in Y-Richtung über bewegte Spiegel mit 100% Strahllängenkompensation geführt. Der Laser-Resonator fährt in X-Richtung mit.

Eine Farbkamera am Schneidkopf erlaubt eine einfache Prozessbeobachtung über den Farbmonitor vom Bedienpult aus.